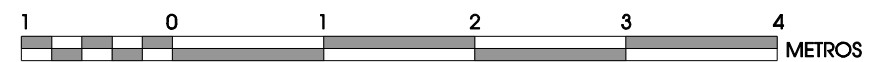


RESIDENCIAL SANTA JUANA



2 DORMITORIOS
Superficie construida= 81.24m²

TRASTERO: 6
GARAJE: 21



- *Las moquetas reflejadas en plano son indicativas, supeditadas al desarrollo del proyecto de ejecución.
- *Este plano corresponde al proyecto comercial, durante el desarrollo del proyecto de ejecución podrá sufrir algunas modificaciones debidas a motivos técnicos.
- *El mobiliario, incluso el de la cocina, así como su disposición no es contractual.
- *Las superficies son aproximadas, pudiendo variar \pm 3%



PLANTA ATICO, PORTAL 1, VIVIENDA A

TIPO 15

PROYECTO DE 20 VIVIENDAS, GARAJE Y TRASTEROS
SITUADOS EN LA CALLE DE LA IGLESIA, CALLE SANTA JUANA Y CALLE LA SOLANA DE PINTO, (MADRID)